FEMadal

SCOPO DELL'INFORMATIVA

Questo documento ha l'obiettivo di informare il cliente in merito alle caratteristiche tecniche ed alle modalità d'uso dei profili, paraspigoli ed angolari commercializzati dall'azienda AFFINT S.r.l.

1. INFORMAZIONI DI PRODUZIONE

Per la scelta dei profili, paraspigoli ed angolari, risulta fondamentale considerare il campo d'impiego desiderato, l'altezza, naturale posizione dell'edificio e gli ulteriori elementi necessari a garantire la buona riuscita del lavoro.

<u>Il profilo per cartongesso</u> prodotto dalla AFFINT srl è progettato per essere posato in opera in strutture murarie portanti o prefabbricate sia verticali che inclinate o orizzontali quale base di partenza per lastre di materiale isolante. Disponibile in diversi spessori, la versatilità di questo prodotto ci consente applicazioni su ogni tipo di superficie tramite viti o tasselli. I profili per cartongesso sono realizzati in acciaio zincato, acciaio inox ed alluminio. In conformità a quanto previsto nel paragrafo 4.2 della norma UNI EN 13964:2005 "Controsoffitti Requisiti e metodi di prova" (*vedi abstract indice UNI EN 13964:2005*) le dimensioni progettuali del controsoffitto, della sottostruttura e dei componenti della membrana sono basate sulla coordinazione modulare come nella ISO 1006 di riferimento.

<u>I paraspigoli</u> prodotti dalla AFFINT srl hanno per scopo la protezione degli spigoli vivi dei pannelli in cartongesso. Disponibile in diverse larghezze ed angolazioni consente applicazioni su ogni tipo di lastra in cartongesso. La notevole capacità di assorbire gli urti permette di realizzare efficaci protezioni di ogni tipo e consentono di unire negli angoli l'incontro delle lastre di cartongesso.

<u>Gli angolari</u> prodotti dalla AFFINT srl hanno per scopo di fare sostegno perimetrale di controsoffitti in fibra minerale. Disponibile in diverse larghezze, la versatilità di questo prodotto ci consente applicazioni su ogni tipo di superficie tramite ancoraggio con viti o tasselli.

Le prestazioni finali dei kit di controsoffitti o dei componenti in sistemi assemblati dichiarate dal fabbricante sono raggiunte solo se questi sono installati in conformità alle istruzioni del fabbricante per l'installazione.

2. VALUTAZIONE DI CONFORMITA'

La marcatura CE per tali prodotti non è direttamente applicabile in quanto trattasi di accessori destinati ad essere incorporato nei kit completi per la realizzazione di controsoffitti, per i quali è prevista la marcatura CE solo per l'intero



sistema "controsoffitti" secondo la norma UNI EN 13964: 2005. In relazione ai requisiti in essa previsti, applicabili ai singoli componenti del kit, i prodotti AFFINT, rispondono ai requisiti previsti al paragrafo 4.2 della norma UNI EN 13964:2005 "Controsoffitti Requisiti e metodi di prova" (*vedi abstract indice UNI N 13964:2005*), in quanto aventi caratteristiche tecniche e prestazionali analoghe ad accessori già incorporati in kit per controsoffitti marcati CE.

EN 13964:2005 devono essere installati anche nel rispetto delle specifiche del costruttore del kit.

3. BASI LEGISLATIVE E CONDIZIONI GENERALI

Tale documento è redatto in conformità con:

- Direttiva 89/106/CEE armonizzazione delle leggi e regolamenti degli stati membri in materia di prodotti da costruzione
- DPR 248/93 Recepimento della direttiva 89/106/CEE così come modificato dal DPR 499/97
- UNI EN 13964: 2005 Controsoffitti Requisiti e metodi di prova

4. MODALITA D'USO



Personale qualificato

LE INFORMAZIONI FORNITE IN QUESTO DOCUMENTO DEVONO ESSERE INTESE COME DEI SUGGERIMENTI PER IL BUON USO DEL PRODOTTO NEL RISPETTO DELLE NORMATIVE SULLA SICUREZZA DELL'OPERATORE.

4.2 Uso previsto dal fabbricante

<u>I profili, paraspigoli ed angolari</u> prodotti dalla AFFINT sono disponibili in diversi spessori e la versatilità di questi prodotti ci consente applicazioni su ogni tipo di superficie tramite viti o tasselli.

4.3 Immagazzinamento e trasporto

Tale prodotto deve essere preservato da umidità, fonti di calore e altri agenti che possano danneggiare la geometria o la struttura nelle fasi d'immagazzinamento e trasporto.

4.4 Applicazione e montaggio

<u>Condizioni ambientali</u>: Temperatura ambiente: min +5°C max +40°C <u>Umidità relativa ambiente</u>: max 80% <u>Attrezzatura</u>: Attrezzatura manuale varia <u>Montaggio:</u> Il montaggio deve essere fatto seguendo scrupolosamente le indicazioni del fabbricante.

L'installazione dei controsoffitti deve essere eseguita in conformità all'appendice A "Guida per l'installazione" della norma UNI EN 13964:2005.



PURPOSE OF THE POLICY

This document aims at informing the customer about the technical characteristics and instructions of the profiles, corner beads and angle profiles commercialized by the company AFFINT S.r.I.

1. INFORMATION ABOUT THE PRODUCTION

For the selection of materials, corner beads and angle profiles it is fundamental to consider the field of use wished, the

height, the nature-position of the building and other necessary elements to guarantee the success of the work. The profile for plasterboard produced by AFFINT S.r.l. is designed to be installed on supporting wall or prefabricated structures, both vertical and inclined or horizontal as the basis for panels made of isolating material. Available in different thicknesses, the versatility of this product allows us applications on every kind of surface through screws or anchors. The profiles for plasterboard are realized in galvanized steel, inox steel and aluminium. In conformity with what is required in the 4.2 paragraph of the UNI EN 13964:2005 norm "False ceilings and test methods" (see abstract index UNI EN 13964:2005) the design dimensions of the false ceiling, substructure and of the components of the membtane are based on a modular coordination as in the ISO 1006 of reference.

The corner beads produced by AFFINT S.r.l. aim at protecting the sharp edges of the plasterboard panels. Available in several widths and angles, it allows to be applied on every kind of plasterboard panel. Its remarkable capacity to absorb shocks permits to realize efficient protections of any type and enable to join the encounter of the plasterboard panels in the corners. The angle profiles produced by AFFINT S.r.l. aim at making a perimetrical sustain of false ceilings in mineral fiber. Available in different widths, the versatility of this product allows it to be applied on any kind of surface through screws or anchors. The final performances of the kit of false ceilings or components in assembled systems declared by the producer are reached

only if these are installed in conformity with the producer itself for the setup.

2. CONFORMITY EVALUATION

The CE marking for these products isn't directly applicable as it is an accessory component intended for being inserted into the complete kit, for which the CE marking is expected only for the entire "false ceilings" system, according to the norm UNI EN 13964:2005.



In relation to the requisites in it contained, appliable to the single components of the kit, the AF-FINT S.r.l. products respond to the requirements of paragraph 4.2 of the UNI EN 13964:2005 norm "False ceilings' requirements and test methods" (see abstract index UNI EN 13964:2005), as they have technical and performance characteristics similar to some accessories already incorporated in the false ceiling kit CE marked.

3. LEGISLATIVE BASIS AND GENERAL CONDITIONS

Such a document is drawn up in accordance with:

- Guideline 89/106/CEE harmonization of the laws and regulations of the member states regarding construction products
- DPR 248/93 transposition of the 89/106/CEE Guideline, as modified by the DPR 499/97
- UNI EN 13964:2005 norm False ceilings' requirements and test methods

4. INSTRUCTIONS FOR USE

4.1. Qualified staff



THE INFORMATION PROVIDED IN THIS DOCUMENT MUST BE INTENDED AS SOME ADVICE FOR THE PRO-PER USE OF THE PRODUCT IN RESPECT OF THE REGULATIONS ON THE OPERATOR'S SAFETY

4.2. Use scheduled by the manufacturer

The profiles, corner beads and angle profiles produced by AFFINT S.r.I. are available in different thicknesses and their versatility allows applications on any kind of surface through screws or anchors.

4.3. Storage and transport

The product must be preserved from humidity, heat sources and other agents that can damage the shape or structure in the storage or transport phases.

4.4. Installation

<u>Environmental conditions</u>: Temperature of the environment: min +5°C max +40°C <u>Humidity of the environment</u>: max 80% <u>Equipment</u>: Various manual equipment <u>Installation</u>: It has to be done following carefully the producers' directions

The false ceilings installation has to be executed in conformity with the index A "Guide for installation" of the UNI EN 13964:2005 norm.